

Reactor™ E-30i et E-XP2i

Système de dosage intégré

UNE QUALITÉ CERTIFIÉE. UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE.

Une vraie solution conçue par Graco

Prêt à l'emploi pour le lieu de travail ou le Camion – il suffit de le sortir de sa caisse

La série intégrée des systèmes de dosage Reactor, un système complet pour les applications de mousse de polyuréthane ou de polyurés, combine un Reactor électrique et un générateur diesel dans un seul ensemble. Des modèles complets clés en main sont également disponibles avec un compresseur d'air intégré.

Voyez plutôt ce que le système intégré peut faire pour vous :

- **Économies sur les frais de fioul** – économise jusqu'à 50 % de consommation de fioul*
- **Amélioration de la productivité** – avec des commandes avancées simples à utiliser
- **Suppression des aléas** – le système est entièrement conçu et testé par Graco
- **Suppression des problèmes coûteux d'alimentation** – associé à une alimentation secteur et à des générateurs à faible coût
- **Démarrage plus rapide de la pulvérisation** – avec une capacité de chauffage améliorée
- **Amélioration des résultats de pulvérisation** – avec une pression constante au niveau du pistolet
- **Gain de temps** – il est facile à installer dans un camion ou van car il est précâblé avec des composants déjà sélectionnés et installés
- **Réduit encore plus les frais de fioul** – de conception compacte et portatif, il tient dans une remorque plus petite, ce qui signifie utiliser un camion plus petit



Un générateur plus petit permet d'économiser du carburant

La série intégrée des systèmes de dosage Reactor utilise la chaleur du moteur diesel pour chauffer les produits A et B. Selon le modèle, ceci élimine ou réduit considérablement la nécessité de disposer de réchaufffeurs électriques et réduit vos frais de fioul. Voilà comment :

- Le système prend la chaleur du moteur pour chauffer les produits A et B
- Puisqu'il n'y a pas de réchauffeurs (ou seulement de petits réchauffeurs) sur l'unité de dosage, la demande en électricité du générateur est réduite, ce qui permet d'utiliser un générateur plus petit.
- Le plus petit générateur du système, de 20 kilowatts, consomme moins de carburant qu'un générateur standard de 30 ou 40 kilowatts.
- Vous profitez d'économies de carburant pouvant aller jusqu'à 50 %* par an

* En remplaçant un générateur standard de 40 kilowatts par un générateur de 20 kilowatts, les besoins en carburant du système sont largement réduits. Les économies indiquées sont seulement une estimation. Les économies réellement réalisées peuvent changer.

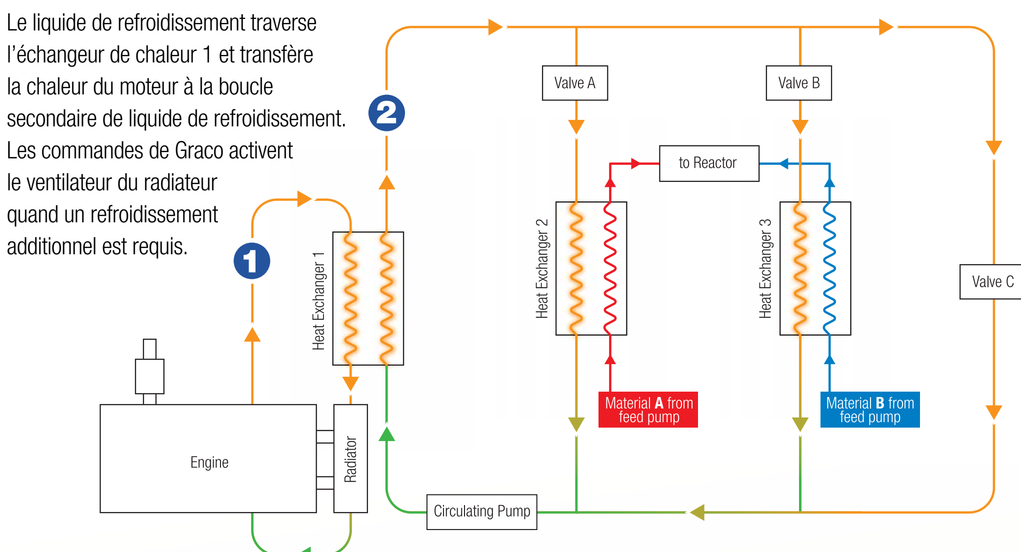
Des économies de carburant grâce à la technologie

Conception innovatrice qui réutilise la chaleur perdue et économise de l'énergie

Le brevet déposé par Graco sur la conception en boucle double de liquide de refroidissement, en attente d'obtention, garantit que les produits A et B sont isolés du liquide de refroidissement du moteur. Cette conception unique fournit aussi une commande de température constante et stable pour obtenir un rendement supérieur du réchauffeur.

1 Boucle de liquide de refroidissement moteur

Le liquide de refroidissement traverse l'échangeur de chaleur 1 et transfère la chaleur du moteur à la boucle secondaire de liquide de refroidissement. Les commandes de Graco activent le ventilateur du radiateur quand un refroidissement additionnel est requis.



2 Boucle de liquide de refroidissement secondaire – le liquide de refroidissement présent dans la boucle secondaire circule sans cesse quand la vanne C est ouverte, en maintenant une température homogène. Quand le chauffage du produit est requis, la vanne C se ferme et les vannes A et B s'ouvrent. Ceci permet au liquide de refroidissement de la boucle secondaire de passer dans les échangeurs de chaleur 2 et 3, en transférant ainsi la chaleur aux produits A et B.

Le saviez-vous...

Un chauffage rapide du produit vous permet d'arriver à la bonne température et de travailler plus vite

Avec juste un passage à travers l'échangeur de chaleur, les produits peuvent être réchauffés à un Delta T *(changement de température)* de 55 °C *(79 °C sur les unités avec réchauffeurs)*. Ce qui est de 25 % supérieur à un modèle Reactor standard. Grâce à cette meilleure performance du delta T, vous ne devez pas attendre aussi longtemps pour préchauffer le produit.



Technologie de contrôle avancée



Suivi de l'information du projet

- Le module d'affichage évolué (ADM) suit, surveille et sauvegarde l'information du projet
- Les données peuvent être téléchargées sur une clé USB pour une analyse plus approfondie

Facilité de lecture de l'afficheur de données

- Niveaux du fluide du fût – vous indique si le niveau du produit est bas
- Événements du système tels que heures de mise en marche et d'arrêt
- Rendement chimique quotidien

- **Stocke les paramètres du produit pour vous permettre un démarrage et une exécution plus rapides**
- Enregistre des données clé de configuration telles que les températures et les points de consigne de pression pour un nombre maximum de 24 formules chimiques

- **Réduit les périodes d'arrêt en offrant des conseils de dépannage à l'écran**
- Des messages d'erreur expliquent le problème et indiquent les causes habituelles

- **Flexibilité des paramètres du système**
- Si le niveau des produits chimiques est bas ou si un déséquilibre de pression se produit, vous pouvez programmer le système de sorte qu'il s'arrête automatiquement

Des technologies avancées pour des gains de temps et d'énergie

Panneau de régulation d'air intégrée

- Il commande les pompes d'alimentation A et B, l'agitateur et le pistolet
- Une seule connexion pour tuyau d'air signifie moins de raccordements, moins de tuyaux et moins de temps de montage

Commandes moteur

- Les commandes intégrées permettent un démarrage pratique et simple
- Fonctionnalité de contrôle de moteur

Commande moteur

- Pression homogène au niveau du pistolet pour de meilleurs résultats de pulvérisation
- La conception à faibles impulsions réduit la fluctuation lors du changement de pompe

Système de récupération de chaleur

- Récupère la chaleur du liquide de refroidissement du moteur et la transfère aux produits A et B

Commandes avancées

- Stocke jusqu'à 24 formules de produits
- Dépannage à l'écran
- Données du travail téléchargeables sur clé USB
- Déséquilibre de pression et arrêt pour niveau bas de produit paramétrables par l'utilisateur

Dépannage de crépine Y

- Facile d'accès
- Les jauges de température et de pression analogiques sont standard

Batterie

Batterie non comprise

Accélérateur de chaleur

- Réchauffeur de 4000 watts (inclus dans les systèmes à forte chaleur seulement)

Conception compacte

- La légèreté de la conception vous permet d'utiliser une remorque et un camion plus petits grâce auxquels réaliser des économies de carburant
- Palette incorporée pour une meilleure facilité de transport
- 1,2 m de large sur 1,5 m de profondeur



*Compresseur d’air intégré

- Compresseur Champion® 5 CV
- Compresseur à air continu avec dépoteur à tête intégrée
- Décharge automatique de cuve – évite l’accumulation d’humidité

**Standard sur certains modèles*

*Dessiccateur d’air à trois étages

- Fournit de l’air sec à votre équipement grâce à un process à trois étages : filtre à air, coalesceur et dessiccateur

**Standard sur les modèles équipés de compresseur*

Panneau de distribution

- Commandes électriques et disjoncteurs faciles d’entretien
- Disjoncteurs auxiliaires pré-câblés fournis pour le compresseur et les autres équipements auxiliaires

Réservoir de carburant

- Capacité de 83 litres
- Peut être monté à distance

Groupe moteur

- Moteur Perkins® 29 CV
- Alternateur Mecc Alte® 22 kW
- Un moteur plus petit réduit la consommation de carburant

Caractéristiques techniques et références de commande





		SANS COMPRESSEUR			AVEC COMPRESSEUR		
Modèle		E-30i	E-30i avec chaleur	E-XP2i avec chaleur	E-30i	E-30i avec chaleur	E-XP2i avec chaleur
Pression de service max.		138 bars	138 bars	240 bars	138 bars	138 bars	240 bars
Longueur de tuyau max.		94 m	94 m	94 m	94 m	94m (310 ft)	94m (310 ft)
Température max. du produit		60 °C	82 °C	82 °C	60 °C	82 °C	82 °C
Débit maximum		13,6 kg/mn	13,6 kg/mn	7,6 l/mn	13,6 kg /mn	13,6 kg/mn	7,6 l/mn
Poids		794 kg	816 kg	816 kg	1021 kg	1043 kg	1043 kg
Consommation du chauffage		NA	4000 W	4000 W	NA	4000 W	4000 W
Alimentation auxiliaire disponible		50 A @ 240 V, disjoncteurs fournis total 90 A	32 A @ 240 V, disjoncteurs fournis total 60 A	32 A @ 240 V, disjoncteurs fournis total 60 A	30 A @ 240 V, disjoncteurs fournis total 60 A	12 A @ 240 V, disjoncteurs fournis total 30 A	12 A @ 240 V, disjoncteurs fournis total 30 A
Alimentation auxiliaire		120 V ou 240 V, monophasé			120 V ou 240 V, monophasé		
Compresseur		NA	NA	NA	Champion 5 CV, 240 V, monophasé, 60 Hz, 600 l		
Réservoir d'air		NA	NA	NA	Cuve de 45 litres, décharge de cuve pneumatique		
Dessiccateur d'air		NA	NA	NA	Dessiccateur d'air à trois étages		
Moteur		Perkins 404-22G, 2,2 l, 29 CV			Perkins 404-22G, 2,2 l, 29 CV		
Générateur		Mecc Alte 22 kW, 240 V, monophasé, 60 Hz, de type aimant permanent			Mecc Alte 22 kW, 240 V, monophasé, 60 Hz, de type aimant permanent		
Références de commande :							
Machine de base		259079	259080	259081	259089	259090	259091
Options de pistolet (sans télé-afficheur) *	Fusion™ AP Pkg	AP9079	AP9080	AP9081	AP9089	AP9090	AP9091
	Fusion CS Pkg	CS9079	CS9080	CS9081	CS9089	CS9090	CS9091
	P2 Pkg	P29079	P29080	P29081	P29089	P29090	P29091
Options de pistolet (avec télé-afficheur) **	Fusion AP Pkg	AP9179	AP9180	AP9181	AP9189	AP9190	AP9191
	Fusion CS Pkg	CS9179	CS9180	CS9181	CS9189	CS9190	CS9191
	P2 Pkg	P29179	P29180	P29181	P29189	P29190	P29191
Manuel d'utilisation		3A1705	3A1705	3A1705	3A1705	3A1705	3A1705
Manuel de réparation		3A1706	3A1706	3A1706	3A1706	3A1706	3A1706

* *Les ensembles incluent un tuyau de pulvérisation, un flexible et un pistolet*

** *Les ensembles avec téléaffichage incluent également le kit 24K338*

† *Le courant auxiliaire disponible sera inférieur si le moteur est dégonflé dû à l'altitude du site. Le courant auxiliaire disponible est réduit de 2,5 A par incréments de 300 m d'élévation. Si le courant auxiliaire disponible est inférieur à zéro, la configuration du système peut ne pas supporter la pleine charge à cette altitude.*

Accessoires

Tuyaux et accessoires de tuyaux

24K240	Tuyau 3/8" x 15 m, 138 bars avec RTD et protection anti-abrasion
24K241	Tuyau 3/8" x 15 m, 240 bars avec RTD et protection anti-abrasion
24K394	Tuyau 3/8" x 15 m, 138 bars avec RTD, *Câble CAN et protection anti-abrasion
24K395	Tuyau 3/8" x 15 m, 240 bars avec RTD, *Câble CAN et protection anti-abrasion
246050	Flexible 1/4" x 3 m, 138 bars
246055	Flexible 1/4" x 3 m, 240 bars
125379	*Câble CAN 15 m
124003	*Câble CAN 5 m
24K207	Capteur de température produit avec RTD 24N 000
24N000	Tuyau 1/2" x 15 m, 138 bars avec RTD et protection anti-abrasion
24N002	Tuyau 1/2" x 15 m, 240 bars avec RTD et protection anti-abrasion
24N001	Tuyau 1/2" x 15 m, 138 bars avec RTD, * Câble CAN et protection anti-abrasion
24N003	Tuyau 1/2" x 15 m, 240 bars avec RTD, *Câble CAN et protection anti-abrasion

**Le câble CAN et les tuyaux fournis avec les câbles CAN sont destinés à être utilisés avec le kit de téléaffichage en option*

Compresseur et accessoires de compresseur



Kit complet de compresseur d'air
24K335
Inclut bâti, compresseur, cuve et dessiccateur d'air.
(*Certaines opérations de montage sont nécessaires*).



Compresseur d'air *(sans cuve)*
125970
Embase Champion BR-5, 5 CV, 240 V, monophasé, 60 Hz, post-refroidisseur de protection à courroie, dépoteur à vanne pilote.



Compresseur d'air avec cuve
24M490
Champion HR5-3, 5 CV, 240 V, monophasé, 60 Hz, 113,5 litres, dépoteur à vanne pilote, décharge automatique de cuve.



Kit bâti de compresseur
(châssis seulement)
24M258
Conçu pour les compresseurs Champion BR-5 ou Quincy PLT5-5B.
(*Certaines opérations de montage sont nécessaires.*

Kits et accessoires supplémentaires



Kit bâti de tuyau
24K336
Supporte 94 m (310 pieds) de tuyau chauffant. (*Certaines opérations de montage sont nécessaires*).




Kit dessiccateur d'air
24M178
Dessiccateur d'air à trois étages : filtre à air, coalesceur et logement de dessiccateur.

15V551	Couvercles de protection ADM, lot de 10
15M483	Couvercles de protection de téléaffichage, lot de 10
24K334	Kit d'arrêt de pompe d'alimentation
24K333	Kit de déplacement de cuve de carburant/batterie
24K337	Kit tour lumineuse
24L911	Kit de support de palette, utilisé pour supporter la palette lors de la mise en place
24M125	Kit cuve d'air, cuve de 45 l avec raccords
24M174	Baguettes de jauge de niveau de fût, pour fûts standard de 200 litres

Kit de téléaffichage
24K338

La commodité de disposer des commandes sur le site de pulvérisation.

Avec un affichage à distance, votre pulvérisateur/opérateur peut :

- régler les températures et les pressions ;
- mettre les zones de chauffe et le moteur sur marche ou sur arrêt.
- voir et effacer les alarmes et les avertissements ;
- mettre la pompe en mode repos ;
- voir l'indicateur de niveau du fût ;
- communiquer avec l'ADM au niveau de l'unité de dosage.

Des ensembles de systèmes incluant le téléaffichage sont disponibles. Voir p. 6



À PROPOS DE GRACO

Fondé en 1926, Graco est un des leaders mondiaux dans le domaine des composants et des systèmes d'application des fluides. Les appareils Graco permettent de transporter, de mesurer, de réguler, de distribuer et d'appliquer les fluides et produits visqueux les plus divers utilisés dans la lubrification de véhicules et les équipements commerciaux et industriels.

La réussite de la société repose sur son engagement inébranlable envers l'excellence technique, une fabrication de classe internationale et un service clients inégalé. En étroite collaboration avec des distributeurs spécialisés, Graco propose des systèmes, des produits et une technologie qui sont une référence de qualité pour de nombreuses solutions d'application des fluides. Graco fournit des appareils destinés à la finition par projection, aux revêtements de protection, à la circulation de peinture, à la lubrification et à l'application de mastics et de colles ainsi que du matériel d'application motorisé pour le génie civil. Grâce à ses investissements permanents dans la gestion et la régulation des fluides, Graco veut continuer à fournir des solutions innovantes à un marché mondial diversifié.

SITES DE GRACO

ADRESSE POSTALE
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tél. : 612-623-6000
Fax : 612-623-6777

CONTINENT AMÉRICAIN

MINNESOTA
Siège mondial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPE

BELGIQUE
Siège européen
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgique
Tél. : 32 89 770 700
Fax : 32 89 770 777

ASIE PACIFIQUE

AUSTRALIE
Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australie
Tél. : 61 3 9468 8500
Fax : 61 3 9468 8599

CHINE
Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
République populaire de Chine
Tél. : 86 21 649 50088
Fax : 86 21 649 50077

INDE
Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Tél. : 91 124 435 4208
Fax : 91 124 435 4001

JAPON
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japon 2240025
Tél. : 81 45 593 7300
Fax : 81 45 593 7301

CORÉE
Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
Tél. : 82 31 476 9400
Fax : 82 31 476 9801

Toutes les spécifications et illustrations contenues dans la présente brochure reposent sur les données produit les plus récentes disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

Graco est certifié ISO 9001.

Europe
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM